



CERTIFICAT D'INSPECTION DES MATÉRIAUX

Selon EN 10204:2004

PROJET : POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE	Réf: BVGH/2023/121/INC/GH
Client BV : VIVA & CO GHANA LIMITED	N° P / O: 2023/121 (client à BV)
Fournisseur: VIVA & CI GHANA LIMITED	Rapport n°:
Fabrication et localisation de l'usine: TSOPOLI	Numéro d'ID d'échantillon : MEL2/23
Inspection demandée par (acheteur): VIVA & CO GHANA LIMITED	

Dimension du matériau soumise à contrôle / Description de la fourniture:
Barre en polymère renforcé de fibres de verre
Quantité: 09 Specimen
Conditions de livraison : – SATISFAISANT

Spécification des matériaux
Spécification ou grade et norme: ASTM D7205 / D7205M
Essais/examens supplémentaires spécifiés dans l'ordre, le cas échéant: BARRES D'ARMATURE EN POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE

Résultats des tests
Essais et/ou inspections effectués par: TRAWULE RAFIAH YUSIF
Date(s) des essais et/ou inspections : 11 ^{AOÛT} 2023
Nombre de pages jointes:
Identification des accessoires : RÉSULTATS DE RÉSISTANCE À LA TRACTION ET AU CISAILLEMENT
Remarque importante: Ce certificat n'est pas valable sans les documents joints qui contiennent des détails sur les méthodes de résistance à la traction et au cisaillement, les spécifications de résistance à la traction et au cisaillement, les forces de traction et de cisaillement et les résultats ou tout résultat supplémentaire

Essai témoin : S'assurer que la résistance au cisaillement et à la traction d'un polymère de fibre de verre bar conforme à la norme de spécification de l'ACI	BV Stamping:
Commentaires ou mentions particulières : SATISFAISANT	

The manufacturer declares that the product identified above has been manufactured, tested, examined and supplied in conformity with the requirements of the order. Bureau Veritas declares that the tests and examinations carried out under the supervision of Bureau Veritas surveyors, within the scope of its General Conditions, have been found in compliance with the technical specifications of the purchase order.

Bureau Veritcomme nom de l'INSPECTEUR : TRAWULE RAFIAH YUSIF Postion : NDT INSPECTEUR TEMA/21-08-23	APPROUVÉ PAR: Nom: KOUME KOFFI Position: GESTIONNAIRE INC TEMA/21-08-23
---	--





Industry & Facilities Division
Third Party Inspection Report

Page 1 of 7

RAPPORT D'INSPECTION N°	Revision Nr
<input type="checkbox"/> Initial <input type="checkbox"/> Intérimaire <input checked="" type="checkbox"/> Final <input type="checkbox"/> Résident	
Inspection demandée par: VIVA & CO GHANA LIMITED	
Inspection effectuée en tant qu'autorité reconnue: <input checked="" type="checkbox"/> Oui : GHANA STANDARDS AUTHORITY (GSA) <input type="checkbox"/> Non	
BV Numéro d'emploi: 2023/121 / INC / GHA	

Projet : APPLICATION D'ESSAI DE POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE	IPO Réf (Le cas échéant) : 2023/121/INC/GHA (BV interne P/o)
Client BV : VIVA & CO GHANA LIMITED	N° P / O:2023/121 (client à BV)
Fabricant/Fournisseur: VIVA & CO GHANA LIMITED	N° P : (client au fabricant)
Sous-fournisseur (le cas échéant) :	
Lieu de l'inspection : AUTORITÉ DE NORMALISATION DU GHANA (GSA)	Inspection précédente (le cas échéant) : (Date)
Inspection effectuée sur : POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE <i>Date; 11-08-2023</i>	Prochaine inspection (le cas échéant) : (Date)

MATÉRIEL / SUJET DE L'INSPECTION	N° d'article / d'étiquette	QTÉ Selon P/O	QTÉ Offert pour inspection
<input type="checkbox"/> Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe <i>(Indiquer si une liste distincte des matières est fournie en pièce jointe.)</i>			
<i>Polymère renforcé de fibres de verre 7MM</i>	244 / MEL2 / 23	TROIS (03)	TROIS (03)

A – RÉSULTAT DE L'INSPECTION

Satisfaisant (Sanscommentaires)
 Satisfaisant avec commentaires (Unny d'articles Punch ou Non Conformité est toujours ouvert)
 Insatisfaisant (RCN soulevée au cours del'inspection)

Sommaire de l'inspection : (pour plus de détails, voir la section D)

L'essai de traction effectué a été un succès selon la norme ASTM D7205/D7205M, SPÉCIFICATION GS ACI 440.6-08. La résistance a la traction standard pour 7mm 760N/mm2 min, les resultats de l'essai etalent de 1834N/mm et 1712N/mm2 , qui est au-dessus de la norme. Cela implique que la résistance a la traction de VIVA Co & GHANA a des proprietes superieures et de haute qualite et peut resister

Non-conformités ouvertes: Oui, détails dans la section G Non
Ouvrir les éléments de la liste de perforation: Oui, détails dans la section H Non
Note de version publiée Oui, numéro(s) : (Numéro de la note de version) Non

GM-SI-101 INSP002-En Rev. 3

Copyright Bureau Veritas 10/2019

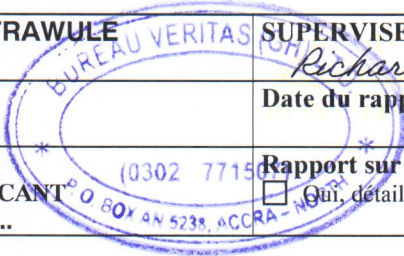
This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body. The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
-------------------------	----------------

BV Traçabilité Marquage: Oui, Non

BV Inspecteur: RAFIAH YUSIF TRAWULE <i>Rafiah Yusif Trawule</i>	SUPERVISEUR BV: RICHARD ARTHUR <i>Richard Arthur</i>
Bureau BV: BUREAU DE TEMA	Date du rapport d'inspection: 11-08-2023
Distribution: <input checked="" type="checkbox"/> CLIENT <input type="checkbox"/> BV <input type="checkbox"/> FABRICANT <input type="checkbox"/> AUTRE:	Rapport sur les pièces jointes: <input type="checkbox"/> Oui, détails dans la section J <input checked="" type="checkbox"/> Non



B- PARTICIPANTS

Nom	Position	Représentant
BROLIN AMOAKO	AGENT SCIENTIFIQUE ADJOINT	GHANA STANDARDS AUTHORITY
DAVID OWUSU AGYARE	AGENT SCIENTIFIQUE ADJOINT	GHANA STANDARD AUTHORITY
IVAN ROMANOV	DIRECTEUR DE VIVA & CO GHANA LIMITED	VIVA & CO GHANA LIMITED
<i>(Ajouter des lignes pour des enregistrements supplémentaires)</i>		

C - ÉQUIPEMENT DE MESURE ET D'ESSAI UTILISÉ

Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe

(Indiquez si une liste d'équipement distincte est fournie en pièce jointe)

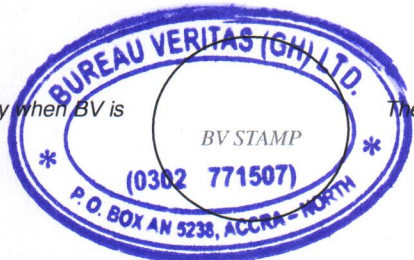
Type d'équipement	N° d'identification de l'équipement	Date du dernier étalonnage	Date D'EXPIRATION
MACHINE UTM	20/10/D 943N	(12-DÉC-2022)	(12-DÉC-2023)

D - DÉTAILS DE L'INSPECTION

D1 – Détails des points d'inspection Witness (W) & Hold (H)

7MM ÉCHANTILLON 244 | MEL2 | 2023

- La fibre de verre de 7 mm est passée entre les deux mâchoires et fermement serrée
- Une fois l'échantillon placé dans la bonne position, les mâchoires sont écartées pour appliquer une tension sur l'échantillon
- La tension est appliquée à l'échantillon jusqu'à ce qu'il atteigne le point de rupture



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
-------------------------	----------------

D2 – Détails des patrouilles de suivi et de surveillance	<input type="checkbox"/> Cochez si effectuée pendant la visite
---	--

SANS OBJET

D3 – Détails de l'examen des certificats	<input type="checkbox"/> Cochez si effectuée pendant la visite
---	--

SANS OBJET

E- COMMENTAIRES SUR LA SANTÉ, LA SÉCURITÉ ET L'ENVIRONNEMENT

- La sécurité a été observée; les opérateurs portaient l'EPI approprié;
- L'environnement était sûr et propice à l'exploitation



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
-------------------------	----------------

F- NON-CONFORMITÉS

Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe
(Indiquez si une liste de points distincte est fournie en pièce jointe.)

Article	Description	Statut	Élevé le	Rapport N°	FERMÉ LE	Rapport N°.	Commentaires
NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	

La conformité a été respectée.
 Toutes les procédures ont été observées et l'inspection a été un succès conformément à la norme applicable

G – ÉLÉMENTS DE LA LISTE PERFORATION

Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe
(Indiquez si une liste de points distincte est fournie en pièce jointe.)

Article	Description	Statut	Élevé le	Rapport N°	Fermé le	Rapport N°.	Commentaires
NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	



RAPPORT D'INSPECTION N°

N° de révision

Tous les articles étaient intacts et l'inspection a été un succès conformément aux normes applicables

H - IMAGES NUMÉRIQUES



GM-SI-101 INSP002-En Rev. 3

Copyright Bureau Veritas 10/2019

This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body.

The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.

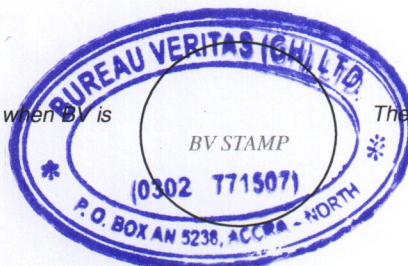


RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
--------------------------------	-----------------------

<i>Description: MACHINE D'ESSAI UNIVERSELLE</i>	<i>Description : OPÉRATEUR SUR LE POINT D'INSISTER SUR L'ÉCHANTILLON</i>
---	--



<i>Description: ÉCHANTILLONS D'ARMATURE DE 7 MM; AVANT TEST</i>	<i>Description: ÉCHANTILLONS D'ARMATURE DE 7 MM; APRÈS LE TEST</i>
---	--



RAPPORT D'INSPECTION N°

N° de révision



ÉCHANTILLON FRACTURÉ ; APRÈS LE TEST

Description: NUMÉRO DE SÉRIE DE L'UTM

FIN DU RAPPORT





Division Industrie & Equipements

Rapport d'inspection par un tiers

Page 1 de 7

RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
<input type="checkbox"/> Initial <input type="checkbox"/> Intérimaire <input checked="" type="checkbox"/> Final <input type="checkbox"/> Résident	
Inspection demandée par: VIVA & CO GHANA LIMITED	
Inspection effectuée en tant qu'autorité reconnue:	<input checked="" type="checkbox"/> Oui : GHANA STANDARDS AUTHORITY (GSA) <input type="checkbox"/> Non
BV Numéro d'emploi: 2023/121 / INC / GHA	

Projet : FIBRE DE VERRE - APPLICATION D'ESSAI DE POLYMÈRE RENFORCÉ	IPO Réf (Le cas échéant) : 2023/121/INC/GHA (BV interne P/o)
Client BV : VIVA & CO GHANA LIMITED	N° P / O: 2023/121 (client à BV)
Fabricant/Fournisseur: VIVA & CO GHANA LIMITED	N° P : (client au fabricant)
Sous-fournisseur (le cas échéant) ;	
Lieu de l'inspection : AUTORITÉ DE NORMALISATION DU GHANA (GSA)	Inspection précédente (le cas échéant) : (Date)
Inspection effectuée sur : POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE Date; 11-08-2023	Prochaine inspection (le cas échéant) : (Date)

MATÉRIEL / SUJET DE L'INSPECTION	NUMÉRO D'ARTICLE / TAG	QTÉ Selon P/O	QTÉ Offert pour inspection
<input type="checkbox"/> Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe (Indiquer si une liste de matières distincte est fournie en pièce jointe)			
Plastique renforcé de fibres de verre 8MM	245 / MEL2 / 23	TROIS (03)	TROIS (03)

A – RÉSULTAT DE L'INSPECTION

<input checked="" type="checkbox"/> Satisfaisant (Sans commentaires)	<input type="checkbox"/> Satisfaisant avec commentaires (Unny d'articles Punch ou Non Conformité est toujours ouvert)	<input type="checkbox"/> Insatisfaisant (RCN soulevée au cours del'inspection)
--	---	---

Sommaire de l'inspection : (pour plus de détails, voir la section D)

L'essai de traction effectué a été un succès selon la norme ASTM D7205, spécification ACI 440.6-08. La resistance a la traction standard pour 8mm 760N/mm2 min, les resultats de l'essai etalent de 1490N/mm2 et 1512N/mm2 , qui est au-dessus de la norme. Cela implique que la resistance a la traction de VIVA Co & GHANA a des proprietes superieures et de haute qualite et peut resister

Non-conformités ouvertes: Oui, détails dans la section G Non



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
-------------------------	----------------

Ouvrir les éléments de la liste de perforation:	<input type="checkbox"/> Oui, détails dans la section H	<input checked="" type="checkbox"/> Non
Release Note Issued:	<input type="checkbox"/> Oui, numéro(s) : (numéro de la note de version)	<input checked="" type="checkbox"/> Non
Marquage de traçabilité BV:	<input type="checkbox"/> Oui,	<input checked="" type="checkbox"/> Non

BV Inspecteur: RAFIAH YUSIF TRAWULE	SUPERVISEUR BV : RICHARD ARTHUR
Bureau BV: BUREAU DE TEMA	Date du rapport d'inspection: 11-08-2023
Distribution: <input checked="" type="checkbox"/> CLIENT <input type="checkbox"/> BV <input type="checkbox"/> FABRICANT <input type="checkbox"/> AUTRE:	Rapport sur les pièces jointes: <input type="checkbox"/> Oui, détails dans la section J <input checked="" type="checkbox"/> Non



B - PARTICIPANTS		
Nom	Position	Représentant
BROLIN AMOAKO	AGENT SCIENTIFIQUE ADJOINT	GHANA STANDARDS AUTHORITY
DAVID OWUSU AGYARE	AGENT SCIENTIFIQUE ADJOINT	GHANA STANDARD AUTHORITY
IVAN ROMANOV	DIRECTEUR DE VIVA & CO GHANA LIMITED	VIVA & CO GHANA LIMITED
<i>(Add lines for additional records)</i>		

C - ÉQUIPEMENT DE MESURE ET D'ESSAI UTILISÉ			
<input type="checkbox"/> Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe <i>(Indiquez si une liste d'équipement distincte est fournie en pièce jointe)</i>			
Type d'équipement	N° d'identification de l'équipement	Date du dernier étalonnage	Date D'expiration
MACHINE UTM	20/10/D 943N	(12-DÉC-2022)	(12-DÉC-2023)

D - DÉTAILS DE L'INSPECTION
D1 - Détails des points d'inspection Witness (W) & Hold (H)
<p>8MM ÉCHANTILLON 244 MEL2 2023</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ La fibre de verre de 8 mm est passée entre les deux mâchoires et fermement serrée ➤ Une fois l'échantillon placé dans la bonne position, les mâchoires sont écartées pour appliquer une tension sur l'échantillon ➤ La tension est appliquée à l'échantillon jusqu'à ce qu'il atteigne le point de rupture



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
-------------------------	----------------

D2 – Détails des patrouilles de suivi et de surveillance

Cochez si effectuée pendant la visite

SANS OBJET

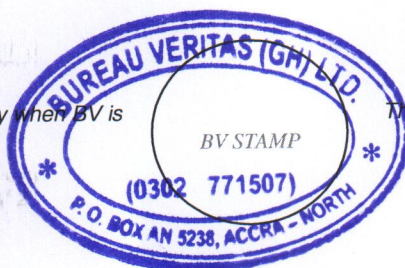
D3 – Détails de l'examen des certificats

Tick if conducted during the visit

SANS OBJET

E – COMMENTAIRES SUR LA SANTÉ, LA SÉCURITÉ ET L'ENVIRONNEMENT

- La sécurité a été observée ; les opérateurs portaient l'EPI approprié;
- L'environnement était sûr et propice à l'exploitation



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
-------------------------	----------------

F- NON-CONFORMITÉS

Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe
 (Indiquez si une liste de points distincte est fournie en pièce jointe)

Article	Description	Statut	Élevé le	Rapport N°.	Fermé le	Rapport N°.	Commentaires
NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	

La conformité a été observée, l'inspection a été un succès selon les normes applicables

G – ÉLÉMENTS DE LA LISTE DE PERFORATION

Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe
 (Indiquer si une liste de points distincte est fournie en pièce jointe)

Article	Description	Statut	Élevé le	Rapport N°.	Fermé le	Rapport N°.	Commentaires
		NON					

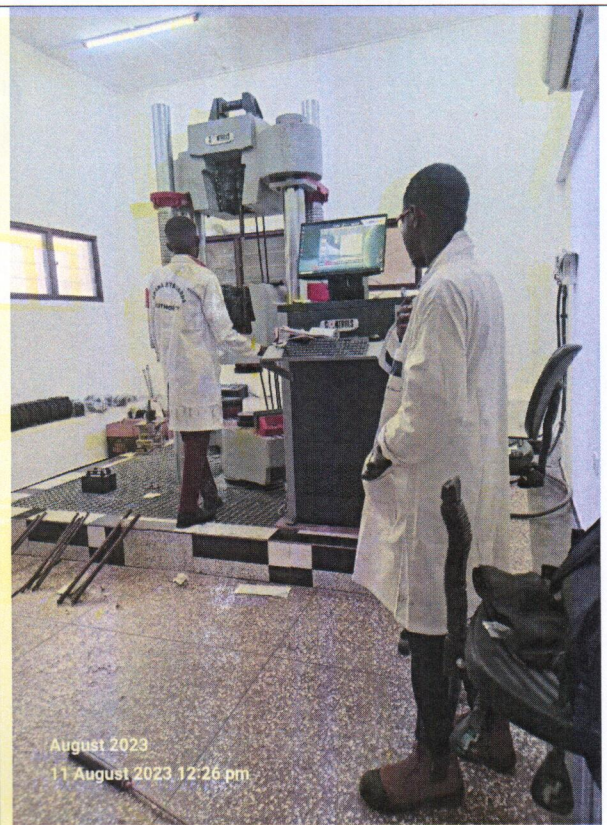


RAPPORT D'INSPECTION N°						N° de révision	
-------------------------	--	--	--	--	--	----------------	--

NON	NON		NON	NON	NON	NON	NON

Tous les articles étaient intacts et l'inspection a été un succès conformément aux normes applicables.

H - IMAGES NUMÉRIQUES



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
--------------------------------	-----------------------

Description: MACHINE D'ESSAI UNIVERSELLE	Description : OPÉRATEURS TRAVAILLANT SUR LA MACHINE
--	---



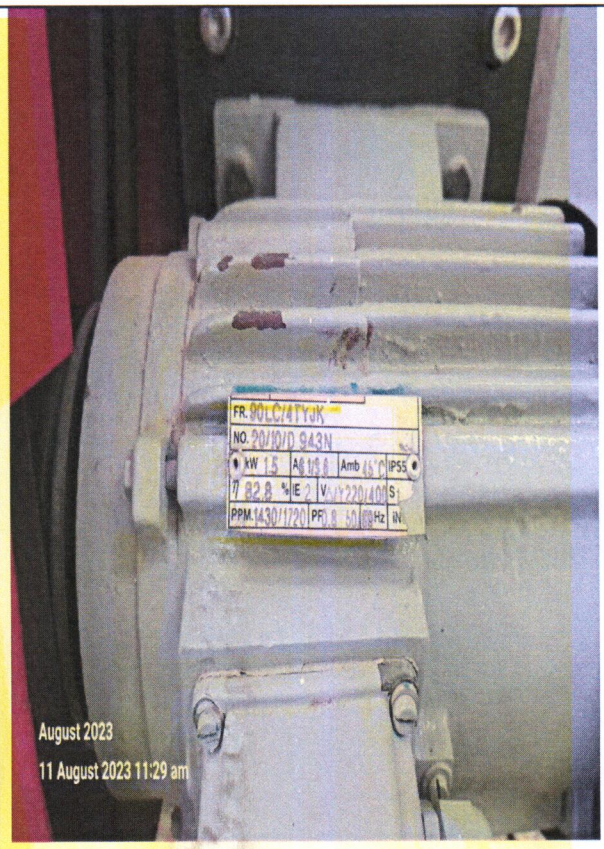
Description: ÉCHANTILLONS DE BARRES D'ARMATURE DE 8 MM; AVANT TEST



Description: ÉCHANTILLONS DE BARRES D'ARMATURE DE 8 MM; APRÈS LE TEST



RAPPORT D'INSPECTION N°	N° de révision
-------------------------	----------------



Description: ÉCHANTILLON FRACTURÉ ; APRÈS LE TEST

Description: NUMÉRO DE SÉRIE DE L'UTM

FIN DU RAPPORT





Division Industrie et Installations
Rapport d'inspection par un tiers

Page 1 sur 8

RAPPORT D'INSPECTION N°	Numéro de révision
<input type="checkbox"/> Initial <input type="checkbox"/> Intermédiaire <input checked="" type="checkbox"/> Final <input type="checkbox"/> Résident	
Inspection demandée par : VIVA & CO GHANA LIMITED	
Inspection effectuée en tant qu'autorité reconnue : <input checked="" type="checkbox"/> Oui, AUTORITÉ DES NORMES DU GHANA <input type="checkbox"/> Non	
BV N° de travail : 2023/121/INC/GHA	

Projet : APPLICATION D'ESSAI DE POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE	IPO Ref (if applicable): 2023/121/INC/GHA (BV internal P/o)
Client BV : VIVA & CO GHANA LIMITED	N° de commande : 2023/121 (client à BV)
Fabricant/fournisseur : VIVA & CO GHANA LIMITED	N° de commande : (client au fabricant)
Sous-fournisseur (le cas échéant) :	
Lieu de contrôle : AUTORITÉ DE NORME DU GHANA (GSA)	Inspection précédente (le cas échéant) : (Date)
Contrôle effectué sur : POLYMÈRE RENFORCÉ DE FIBRES DE VERRE	Prochaine inspection (le cas échéant) :

This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body. The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
--------------------------------	--------------------

(Date) 11-08-2023	(Date)
-------------------	--------


MATÉRIEL / OBJET D'INSPECTION	N° ARTICLE / ÉTIQUETTE	QTÉ Conformément au bon de commande	QTÉ Offert pour inspection
<input type="checkbox"/> Reportez-vous plutôt à la section de pièce jointe J. <i>(Indiquez si une liste de matériel distincte est fournie en pièce jointe)</i>			
Polymère renforcé de fibre de verre 10MM	246 / MEL2 / 23	TROIS (03)	TROIS (03)

A – RÉSULTAT DE L'INSPECTION

<input checked="" type="checkbox"/> Satisfaisant (Sans commentaire)	<input type="checkbox"/> Satisfaisant avec les commentaires (L'un des éléments finals de poinçonnage ou de non-conformité est toujours ouvert.)	<input type="checkbox"/> Pas satisfaisant (NCR soulevée lors de l'inspection)
---	---	--

Résumé de l'inspection: (pour plus de détails, reportez- vous à la section D)

L'essai de traction effectué a été un succès selon la norme ASTM D7205/D7205M, SPÉCIFICATION GS ACI 440.6-08. La résistance a la traction standard pour 10mm 760N/mm2 min, les résultats de l'essai étaient de 1110N/mm2 et 1341N/mm2 , qui est au-dessus de la norme. Cela implique que la résistance a la traction de VIVA Co & GHANA a des propriétés supérieures et de haute qualité et peut résister

Non-conformités ouvertes:	<input type="checkbox"/> Oui, détails dans la section G	<input checked="" type="checkbox"/> Non
Éléments de la liste de pointage ouverts:	<input type="checkbox"/> Oui, détails dans la section H	<input checked="" type="checkbox"/> Non
Note de version publiée:	<input type="checkbox"/> Oui, numéro(s): <i>(Numéro de note de version)</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Non
Estampage de traçabilité BV:	<input type="checkbox"/> Oui, 	<input type="checkbox"/> Non

This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body.

The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
--------------------------------	--------------------

Inspecteur BV: RAFIAH YUSIF TRAWULE <i>(Nom et Signature)</i>	Superviseur BV: RICHARD ARTHUR <i>(Nom et Signature)</i>
Bureau BV: Bureau de Tema	Date du rapport d'o: 11-08-2023
Distribution: <input checked="" type="checkbox"/> CLIENTE <input type="checkbox"/> B.V. <input type="checkbox"/> FABRICANT <input type="checkbox"/> AUTRE:	Rapport sur les pieces jointes: <input type="checkbox"/> Oui, details dans la section J <input checked="" type="checkbox"/> Non

B – PARTICIPANTS		
Nom	Position	Représenter
BROLIN AMOAKO	ADJOINT OFFICIER SCIENTIFIQUE	AUTORITÉ DES NORMES DU GHANA
DAVID OWUSU AGYARE	ADJOINT OFFICIER SCIENTIFIQUE	AUTORITE DES NORMES DU GHANA
IVAN ROMANOV	DIRECTEUR DE VIVA & CO GHANA LIMITED	VIVA & CO GHANA LIMITED
<i>(Add lines for additional records)</i>		

C – ÉQUIPEMENT DE MESURE ET DE TEST UTILISÉ			
<input type="checkbox"/> Reportez -vous plutôt à la section de piece jointe J <i>(Indiquez si une liste d'équipement distincte est fournie en piece jointe)</i>			
Type d'équipement	N° d'identité du matériel	Date du dernier étalonnage	Date d'expiration
MACHINE UTM	20/10/D 943N	(12-DEC-2022)	(12-DEC -2023)

D- DÉTAILS DE L'INSPECTION
D1 – Détails des points d'inspection des témoins (W) et des points d'attente (H)
<ul style="list-style-type: none"> ➤ ÉCHANTILLON 10MM 244/ MEL / 2023 ➤ La fibre de verre de 10MM est passée entre les deux mâchoires et fermement serrée ➤ Une fois l'échantillon place dans la bonne position, les mâchoires sont écartées pour applique une tens sur l'échantillon. ➤ La tension est appliquée à l'échantillon jusqu'à ce qu'il atteigne le point de rupture

This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body.

The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
--------------------------------	--------------------

D2 – Détails des patrouilles de suivi et de surveillance Cochez si effectuée pendant la visite

NON-APPLICABLE

D3 – Details of Certificates Review Tick if conducted during the visit

NON-APPLICABLE

E – COMMENTAIRES SUR LA SANTÉ, LA SÉCURITÉ ET L'ENVIRONNEMENT

- 1. La sécurité a été observée ; les opérateurs portaient l'EPI approprié;
- 1. L'environnement était sûr et propice à l'exploitation

This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body.

The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
--------------------------------	--------------------

F- NON CONFORMITIES Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe
(Indiquez si une liste de points distincte est fournie en pièce jointe.)

Item	Description	Statut	Élevé le	Rapport Non.	Fermé le	Rapport	Commentaires
NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON

La conformité a été observée, l'inspection a été un succès selon les normes applicables

Echantillon *100* *100%*
La libre *0* *100%*
Une fois *0* *100%*
sur 100 *0* *100%*
La norme *0* *100%*

This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body.

The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
--------------------------------	--------------------

G – ÉLÉMENTS DE LA LISTE DE PERFORATION							
<input type="checkbox"/> Reportez-vous plutôt à la section J de la pièce jointe (Indiquez si une liste de points distincte est fournie en pièce jointe.)							
Arti cle	Description	Statut	Élevé le	Rapport Non.	Fermé le	Rapport	Commentaires
NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON	NON
Tous les articles étaient intacts et l'inspection a été un succès conformément aux normes applicables							

H - IMAGES NUMÉRIQUES



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
-------------------------	--------------------



Description: MACHINE D'ESSAI UNIVERSELLE



OPÉRATEUR CHANGEANT LES MÂCHOIRES DE LA MACHINE EN FONCTION DE LA TAILLE ;10MM



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
-------------------------	--------------------



ÉCHANTILLONS DE BARRES D'ARMATURE DE 10 MM;
AVANT TEST



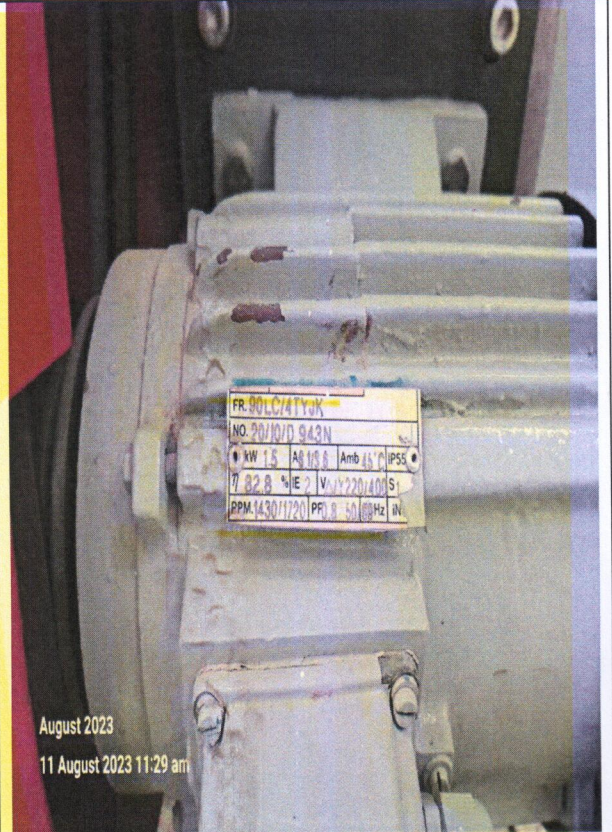
ÉCHANTILLONS DE BARRES D'ARMATURE DE 10 MM;
APRÈS LE TEST



Rapport D'INSPECTION N°	Numéro de révision
--------------------------------	--------------------



Description: SURFACE D'ÉCHANTILLON



Description: NUMÉRO DE SÉRIE DE L'UTM

FIN DU RAPPORT

This template is intended exclusively when BV is acting as 3° party inspection body.

The use of present template is forbidden in the frame of 2° party services where Client specification and templates must be used.

